



# LOCTITE® 5926™

listopadu 2004

## Popis výrobku

LOCTITE® 5926™ má následující vlastnosti:

<b>Technologie</b>	Silikon
Chemický typ	Acetoxysilikon
Vzhled (nevytvrzený)	Modrá pasta
Složky	Jednosložkový
<b>Vytvrzení</b>	Vulkanizace při pokojové teplotě
<b>Aplikace</b>	Těsnění
Pružnost	Zvyšuje únosnost spoje a schopnost pohlcovat rázy v lepené ploše
Zvláštní aplikace	Náhrada těsnění nebo Na plochá těsnění

LOCTITE® 5926™ vytvrzuje vlivem vzdušné vlhkosti na houževnaté a pružné těsnění ze silikonové pryže. Tento produkt odolává stárnutí, povětrnostním vlivům a teplotním cyklům bez ztvrdnutí, smrštění nebo popraskání. Typické aplikace zahrnují víka ventilů, kryty rozvodových kol, kryty diferenciálů, olejové vany, vany převodovek, vodní čerpadla a uložení termostatů. Typické použití tohoto produktu je v rozmezí pracovních teplot od -54 °C do 204 °C.

## TYPICKÉ VLASTNOSTI NEVYTVRZENÉHO MATERIÁLU

Rychlost vytlačování g/min:

tlak 0,62 MPa, teplota 25 °C:  
tryska 1/8"

≥550

Měrná hmotnost při 25 °C

1,04

Zápach

Kyselina octová

Bod vzplanutí - viz Bezpečnostní list

## PROVOZNÍ VLASTNOSTI PŘI VYTVRZOVÁNÍ

### Povrchové vytvrzení

Dosažení nelepivosti je doba potřebná k dosažení nelepivého povrchu.

Dosažení nelepivosti, minut:

Vytvrzeno při 25 °C / 50±5 % RV

≤60

## TYPICKÉ VLASTNOSTI VYTVRZENÉHO MATERIÁLU

Vytvrzeno po dobu 7 dní při teplotě 25 °C / 50% RV:

**Fyzikální vlastnosti:**

Tvrdość Shore, ISO 868, Tvrdoměr A

&gt;25

## TYPICKÁ ODOLNOST VŮČI PROSTŘEDÍ

Produkt si zachovává účinné vlastnosti v kontaktu s automobilními kapalinami, jako jsou motorové oleje, kapaliny do převodovek, alkoholové a nemrznoucí roztoky.

**POZNÁMKA:** *Nedoporučuje se pro součásti ve styku s benzínem.*

## VŠEOBECNÉ INFORMACE

Tento produkt se nedoporučuje používat v čistě kyslíkových nebo na kyslík bohatých systémech a neměl by se používat k těsnění chlóru či jiných silně oxidačních materiálů.

Informace pro bezpečné zacházení s tímto produktem najdete v Bezpečnostním listě (BL).

**POZNÁMKA:** *Proces vytvrzování může u některých povrchů způsobit korozi.*

## Pokyny pro použití

1. Pro co nejlepší výsledek lepení by měly být lepené povrchy čisté a odmaštěné.
2. Vytvrzování vlhkostí začíná okamžitě po té, co přijde produkt do styku se vzdušnou vlhkostí, proto by měly být součásti sestaveny během několika minut od okamžiku, kdy je produkt nanesen.
3. Spoj je třeba nechat řádně vytvrdnout (např. sedm dní) před uvedením do plného pracovního zatížení.
4. Přetok materiálu může být snadno otřen s pomocí nepolárních rozpouštědel.

**POZNÁMKA:** LOCTITE® 5926™ se *nedoporučuje používat pro těsnění hlavy válců.*

## Neslouží pro materiálové specifikace

Technické údaje zde uvedené jsou pouze informativní. Potřebujete-li pomoc nebo radu ve věci technických podmínek tohoto produktu, obraťte se prosím na Vaše místní oddělení kvality.

## Skladování

Produkt skladujte v neotevřených originálních nádobách na suchém místě. Informace o skladování produktu jsou uvedeny na etiketě nádob.

**Optimální podmínky skladování: 8 °C až 21 °C. Skladování pod 8 °C nebo nad 28 °C může nepříznivě ovlivnit vlastnosti produktu.** Materiál odebraný z nádoby může být během používání kontaminován. Proto jej nikdy nevracejte do originálního obalu. Společnost Henkel nemůže nést odpovědnost za produkt, který byl kontaminován nebo skladován za podmínek jiných, než výše uvedených. Pokud jsou potřebné další informace, kontaktujte Vaše místní technické nebo zákaznické oddělení Henkel Loctite.

**Převody**

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$   
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$   
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$   
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$   
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$   
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$   
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$   
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$   
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$   
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

**Poznámka**

Veškeré údaje zde uvedené slouží pouze pro informaci a jsou považovány za hodnověrné. Nemůžeme přebírat zodpovědnost za výsledky dosažené jinými laboratořemi, nad jejichž postupy nemáme kontrolu. Je plně na zodpovědnosti uživatele posoudit vhodnost jakéhokoli zde uvedeného postupu pro vlastní účely a je také na jeho zodpovědnosti, zda přijme vhodná preventivní opatření pro ochranu majetku a osob proti všem rizikům, která mohou být spojena s používáním produktů a manipulací s nimi.

**V tomto duchu se společnost Henkel zvláště zřiká přímých i vyplývajících záruk, včetně záruk obchodovatelnosti a vhodnosti pro daný účel, vznikajících z prodeje nebo používání jejích produktů. Společnost Henkel zvláště odmítá jakoukoli zodpovědnost za následné nebo náhodné škody jakéhokoli druhu, včetně náhrady škod.**

Tato diskuze o různých postupech a složeních neznámá, že tyto nejsou patentovány společností Henkel nebo jinými subjekty. Každému budoucímu uživateli doporučujeme, aby si před sériovým použitím otestoval, zda je pro něj navrhovaná aplikace vhodná. Tento produkt může být zahrnut v patentech USA nebo jiných zemí.

**Ochranná známka**

Pokud není uvedeno jinak, všechny ochranné známky v tomto dokumentu jsou ochranné známky společnosti Henkel ve Spojených státech a kdekoli jinde. ® značí ochrannou známku zaregistrovanou na Úřadě obchodního vlastnictví Spojených států amerických. (U.S. Patent and Trademark Office)

Reference 1